



CÓDIGO DE EDIFICACIÓN - REGLAMENTOS TÉCNICOS

CATÁLOGO

RT-000000-030201-00


MATERIALES Y PRODUCTOS

VERSIÓN: 2

**030201-00**


**HORMIGÓN CELULAR CURADO EN AUTOCLAVE  
(HCCA)**

Versión	Fecha de vigencia	Apartado modificado	Modificación realizada
1	Marzo 2019	Versión Inicial	Creación del Documento
2	Diciembre 2020	General	Ajuste del Documento

	CATÁLOGO	
	MATERIALES Y PRODUCTOS	RT-000000-030201-00
	HORMIGÓN CELULAR CURADO EN AUTOCLAVE	VERSIÓN: 2

### Estructura de la documentación

1. Características generales (HCCA) .....	3
2. Sistema de Mampuestos .....	3
3. Resistencia al fuego .....	3
4. Características técnicas. ....	3
5. Referencia / Glosario .....	3

	CATÁLOGO	
	MATERIALES Y PRODUCTOS	RT-000000-030201-00
	HORMIGÓN CELULAR CURADO EN AUTOCLAVE	VERSIÓN: 2

## 1. Características generales (HCCA)

El Hormigón Celular Curado en Autoclave es una mezcla de aglomerantes dosificados automáticamente en un proceso industrial, áridos finamente molidos y agua, con el aditivo de un agente expansor que genera por reacción química burbujas de aire, y que se somete a un proceso de curado a alta presión en autoclaves de vapor de agua. Ello garantiza que se produzcan las reacciones químicas necesarias para la estabilización dimensional del material.

Los aglomerantes empleados son principalmente cemento y una proporción de cal, y el árido es arena cuárcica finamente molida, proporcionando respectivamente los componentes calcáreos y silíceos que forman el HCCA. El curado en autoclave otorga las condiciones de temperatura y humedad necesarias para que reaccionen químicamente los compuestos mencionados y se formen los cristales de tobermorita (silicato monocálcico hidratado) que conforman la matriz resistente. La composición y proporciones de los materiales se establecen por Norma IRAM 1701-1.

## 2. Sistema de Mampuestos

Los mampuestos se presentan en forma de ladrillos y dinteles, de diversos tamaños, conformando un sistema constructivo con características propias, y debiendo mantener dimensiones parejas sin desgranarse.

Cada fabricante deberá proveer de los datos técnicos específicos de los mampuestos, como así también de aquellos que dependen del tipo de pieza y su espesor.

Se utilizará como mezcla de asiento un mortero adhesivo de base cementicia, resinas especiales, compuestos poliméricos no cementicios, desarrolladas para este fin o cualquier material ensayado y aprobado por laboratorios Nacionales o Internacionales.

Toda luz de los vanos deberá salvarse con dinteles, dimensionados según las distancias a cubrir.

La unión con elementos de otra naturaleza o material deberán contar con soluciones que salven la posibilidad de generar fisuras en su encuentro.

## 3. Resistencia al fuego

En caso de utilizarse los mampuestos de HCCA para zonas que conformen medios de salida, la resistencia al fuego deberá ser avalada por el fabricante a través de los ensayos correspondientes según su espesor.

## 4. Características técnicas

Para el cumplimiento con las condiciones técnicas específicas del C.E. se deberá constatar los valores de ensayo demostrado del material, según la fabricación y la ejecución de la obra. Es responsabilidad del profesional, cumplir con los valores que estipula el Código de Edificación, como también los que figuren en los Reglamentos Técnicos.

## 5. Referencia / Glosario



GOBIERNO DE LA CIUDAD DE BUENOS AIRES  
"2020. Año del General Manuel Belgrano"

**Hoja Adicional de Firmas**  
**Informe gráfico**

**Número:**

Buenos Aires,

**Referencia:** RT-000000-030201-00-HCCA-MAT Y PROD

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 3 pagina/s.